

# BAOBAG

## DES CONTENANTS QUI ONT DU CONTENU

LOGISTIQUE  
OPTIMISEE

RESPECT  
DES NORMES

PERPETUELLE  
INNOVATION

EXPERTISES  
PERSONNALISEES

CONSEILS  
AVISES

VISION  
ECO-RESPONSABLE

QUALITE  
CONSTANTE



BAOBAG.EU



INDUSTRIE



AGRICULTURE



CHANTIERS



JARDIN



DÉCHETS



# BONNES RAISONS DE CHOISIR BAOBAG



Depuis 1974, BAOBAG conçoit, importe et distribue des solutions d'emballages souples pour l'industrie, l'agriculture, l'environnement, la distribution spécialisée et le BTP. Un des leaders européens de la fourniture de big bags, l'entreprise a tissé son expertise à travers **7 points-clés** qui contribuent à la **réussite de vos projets**.

## 1 CONSEILS AVISÉS

*Ou comment disposer d'interlocuteurs spécialisés par métier*

Organisées en pôles métiers, les équipes Baobag disposent d'une solide connaissance des exigences techniques et réglementaires de votre activité. Omniprésents sur le terrain, nous partageons votre culture métier et vous accompagnons tout au long de votre projet dans le cadre d'une relation de confiance et de transparence.

## 2 EXPERTISE PERSONNALISÉE

*Ou comment bénéficier de nos recommandations à valeur ajoutée*

Pour répondre aux demandes spécifiques de ses clients, Baobag met en œuvre une ingénierie de conduite de projet. Grâce à l'intégration de nos systèmes d'information avec ceux de nos usines partenaires, nous sommes en capacité de recommander la solution la plus adaptée à vos critères de choix : délais, performances, prix, personnalisation, etc.

## 3 QUALITÉ CONSTANTE

*Ou l'exigence de la performance au quotidien*

Baobag déploie un plan de qualité globale à toutes les étapes de la production, de la réception des matières premières en amont à l'expédition des produits finis en aval. Des tests aléatoires sont en outre diligentés sur nos bigs bags avant livraison aux clients. Ces contrôles qualité sont effectués par des laboratoires indépendants accrédités.

[www.baobag.eu](http://www.baobag.eu)

ENCORE PLUS  
DE BONNES  
RAISONS



## 7 VISION ECO RESPONSABLE

*Ou comment vous assurer de notre démarche RSE*

Baobag et ses partenaires fabricants respectent des engagements précis en termes de développement durable, de droit au travail et d'éthique en matière de relations commerciales : respect des conditions de travail en France et à l'étranger, visite d'usines en toute transparence avec certains clients de l'entreprise.

## 6 PERPETUELLE INNOVATION

*Ou comment s'adapter aux évolutions et vous en faire profiter*

La recherche et le développement font partie intégrante de l'ADN de Baobag. Nombreux de nos sacs sont devenus des standards et font référence dans différents secteurs (BTP, traitements des déchets, etc.). En créant régulièrement de nouveaux produits, nous devançons les évolutions des marchés ou nous nous y adaptons. Cet esprit d'innovation nous permet de vous offrir des produits sans cesse plus performants à des coûts maîtrisés.

## 5 LOGISTIQUE OPTIMISEE

*Ou comment vous faire gagner du temps et de l'argent !*

Baobag livre vos commandes dans les meilleures conditions de délais et de sécurité. Notre maillage portuaire et routier nous permet d'optimiser vos plans de transport et de bénéficier de tarifs négociés auprès de nos transporteurs partenaires. En complément de nos fabrications sur-mesure, nous vous proposons un stock disponible de produits standards ou spécifiques livrés dans des délais très rapides.

## 4 RESPECT DES NORMES

*Ou comment vous garantir une qualité certifiée*

Baobag ne collabore qu'avec des partenaires fabricants mondialement reconnus et certifiés selon les normes ISO ou OHSAS en vigueur. Nous vous assurons ainsi la traçabilité drastique de l'ensemble des composants de nos produits, de la granule au produit fini, matérialisée par une étiquette cousue sur chaque big bag. Pour votre totale tranquillité, nous contrôlons nos sites de production externalisés sous forme d'audits réguliers.

16

Experts forment l'équipe commerciale dédiée au service des clients

10

Usines au total. 4 en Europe et 6 en Asie

4

Entrepôts : Bordeaux, Le Havre, Marseille Fos et Anvers

5

Certifications pour nos fabricants partenaires : ISO 9001 (qualité), OHSAS 18001 (sécurité), ISO 14001 (environnement), ISO 22000 (sécurité alimentaire), ISO 15378 (industries pharmaceutiques).

40

De chiffre d'affaires en 2016

M€

30

Audits et contrôles qualité par an



# LA CULTURE DU SUR MESURE

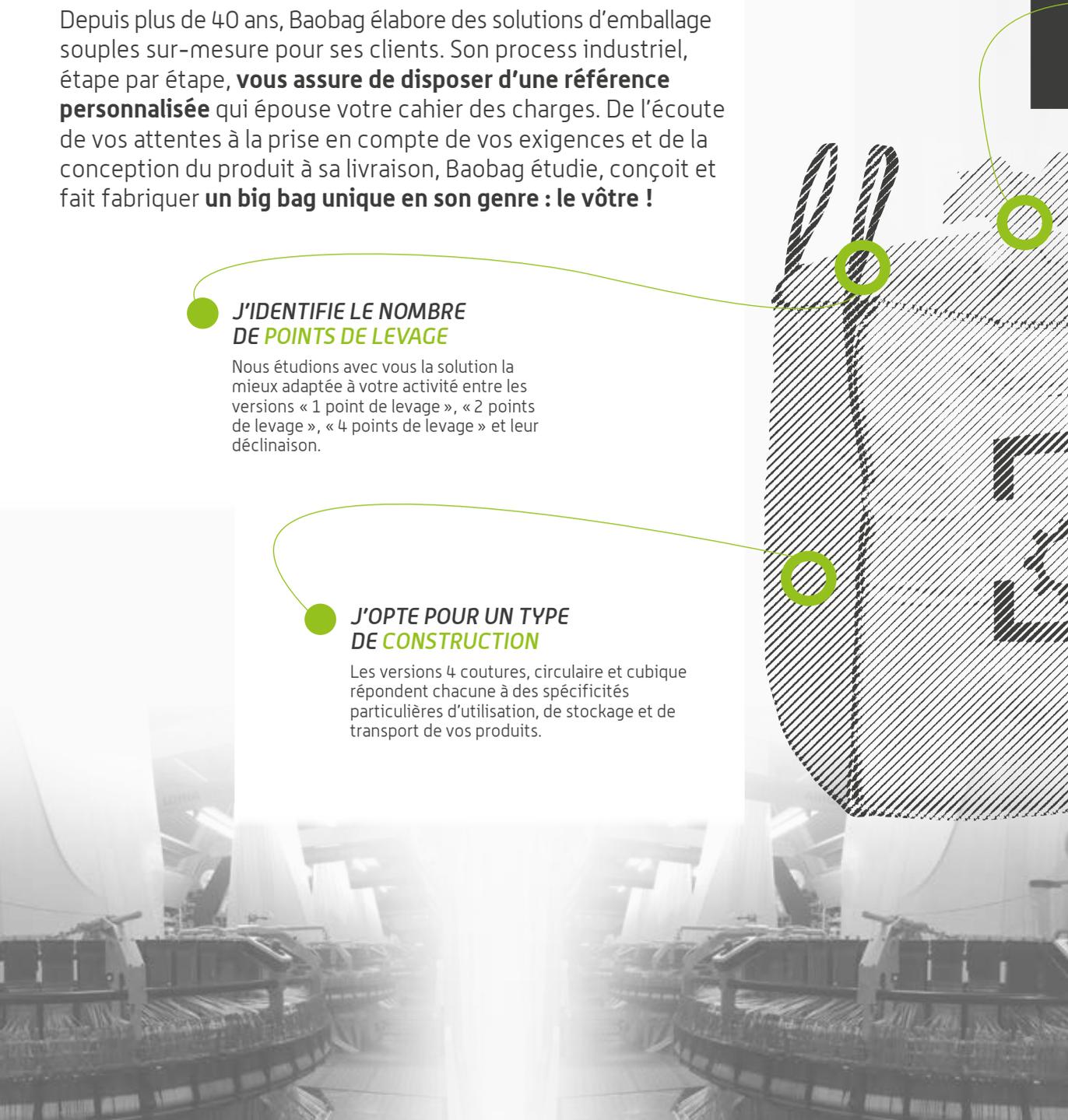
Depuis plus de 40 ans, Baobag élabore des solutions d'emballage souples sur-mesure pour ses clients. Son process industriel, étape par étape, **vous assure de disposer d'une référence personnalisée** qui épouse votre cahier des charges. De l'écoute de vos attentes à la prise en compte de vos exigences et de la conception du produit à sa livraison, Baobag étudie, conçoit et fait fabriquer **un big bag unique en son genre : le vôtre !**

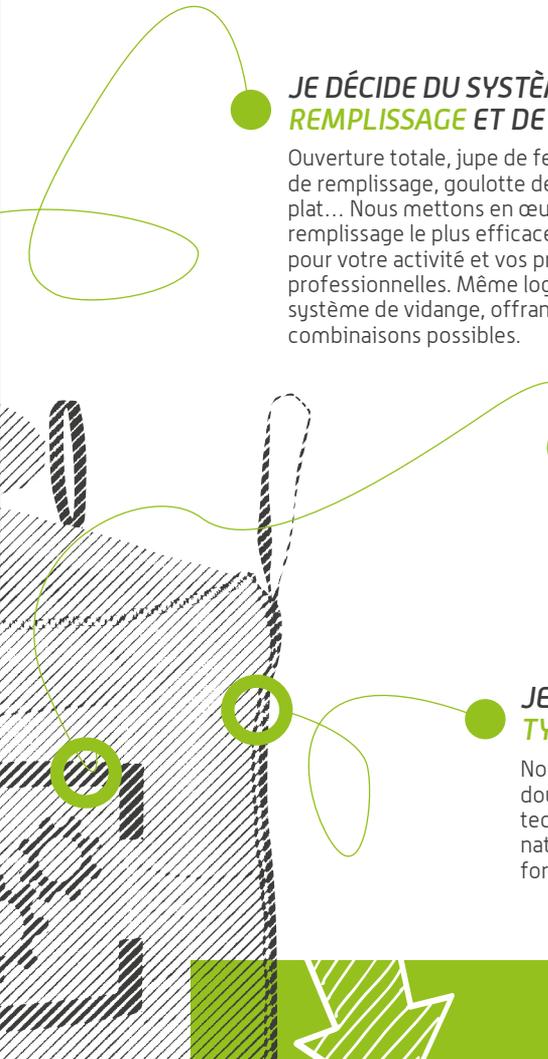
## **J'IDENTIFIE LE NOMBRE DE POINTS DE LEVAGE**

Nous étudions avec vous la solution la mieux adaptée à votre activité entre les versions « 1 point de levage », « 2 points de levage », « 4 points de levage » et leur déclinaison.

## **J'OPTE POUR UN TYPE DE CONSTRUCTION**

Les versions 4 coutures, circulaire et cubique répondent chacune à des spécificités particulières d'utilisation, de stockage et de transport de vos produits.





## **JE DÉCIDE DU SYSTÈME DE REPLISSAGE ET DE VIDANGE**

Ouverture totale, jupe de fermeture, goulotte de remplissage, goulotte de vidange, fond plat... Nous mettons en œuvre le système de remplissage le plus efficace et performant pour votre activité et vos pratiques professionnelles. Même logique avec le système de vidange, offrant ainsi de multiples combinaisons possibles.

## **JE PERSONNALISE MON BIG BAG**

Nous vous offrons de multiples possibilités : dimension/volume, grammage et couleur de la toile, impression à votre image.

## **JE CHOISIS LE TYPE D'ÉTANCHÉITÉ**

Nos différentes versions de couture, laminage et doublure permettent de répondre à vos exigences techniques en fonction des caractéristiques et la nature des matières transportées ou stockées : forme, densité, poids,...



**SUR MESURE**  
LE CHAMP DE TOUS  
LES POSSIBLES

Si Baobag est capable de créer votre big bag de toutes pièces en partant d'une feuille blanche, nous cherchons systématiquement à optimiser chacune de vos commandes personnalisées en partant d'un modèle existant. Cette méthodologie vous permet ainsi de disposer d'une référence unique à moindre coût. Selon la nature et le volume de votre commande, nous pouvons réaliser une palette prototype avant de passer à une phase intensive de production. Consultez-nous pour en savoir plus.

# AGROALIMENTAIRE

Baobag axe sa priorité sur la sécurité et la qualité de fabrication de ses emballages qui serviront à contenir et conserver des denrées alimentaires.

Notre expérience associée à la rigueur de nos partenaires fabricants vous assure la production d'emballages propres et protégés de tout risque de contamination tout au long du processus de fabrication.

La production en salle propre certifiée ISO 22000, voire en salle blanche de Classe ISO 6 à Classe ISO 8 vous assure un respect des exigences en matière de sécurité sanitaire sous la forme d'un système de management de la qualité et d'analyse des dangers selon la méthode HACCP ainsi que la mise en place des critères d'hygiène à respecter sur le site de production. Pour ce faire, des consignes strictes de fabrication ainsi que des contrôles sont mis en œuvre pour assurer la propreté des emballages, comme par exemple le nettoyage des big bags via des machines de soufflage / aspiration, ou encore le contrôle sur table lumineuse et via des détecteurs de métaux.

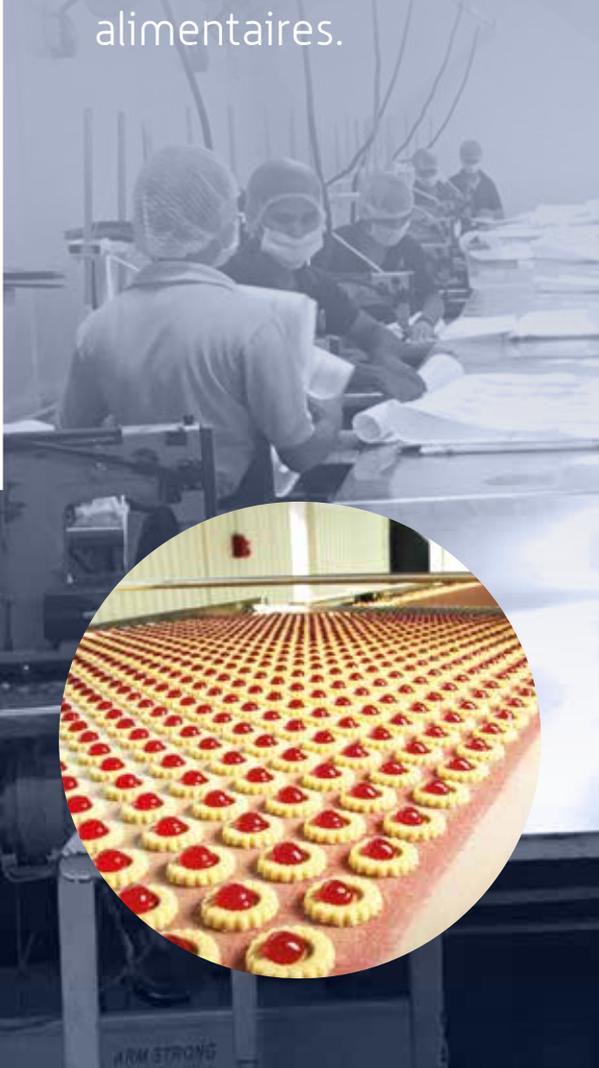
**Nos emballages respectent la réglementation européenne : règlement CE n°1935/2004, règlement 10/2011. Pour ce faire, nos usines réalisent régulièrement des tests de migration en conformité avec les directives européennes.**

Dans le secteur agroalimentaire, nos big bags peuvent être utilisés pour le conditionnement de :

- ▶ sel et sucre
- ▶ poudre de cacao
- ▶ poudre de légumes (choux et carottes)
- ▶ dérivés fluorés
- ▶ d'amidon
- ▶ poudre de lait

Nos big bags s'adaptent sur :

- ▶ des lignes de remplissage de big bags sous tour d'atomisation
- ▶ des stations de vidange avec tamiseur et compacteurs intégrés
- ▶ des stands de broyage
- ▶ des stands de dosage



# ALIMENTATION ANIMALE

Nos big bags vous permettent de stocker et conserver au mieux les aliments pour animaux. Baobag et son équipe de technico-commerciaux terrain vous assistent en vous offrant l'emballage adapté à votre besoin.

Qu'il s'agisse d'aliments pour chiens, volailles ou chevaux, il existe toujours une solution pour leur conditionnement en vrac.



Nos solutions spécialisées conviennent à un large éventail d'applications et nous pouvons vous proposer des emballages sur mesure pour vos besoins spécifiques.

Baobag vous assure une production de qualité et garantit une sécurité sanitaire pour les denrées destinées à la nutrition animale sans risque de contamination croisée tout au long de la chaîne de production. Nos big bags régulent la teneur en humidité, protègent la forme et la texture pour préserver du mieux possible la fraîcheur des aliments pour animaux.

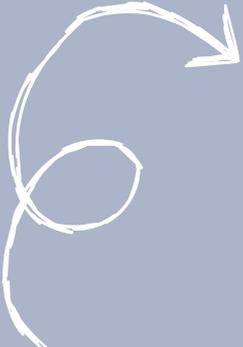
**Nos solutions d'emballage vous apportent ainsi une conformité en termes d'exigences de qualité, de transport et de stockage des aliments.**

Dans le secteur de l'alimentation animale, nos big bags peuvent être utilisés pour le conditionnement :

- ▶ d'alimentation pour les élevages
- ▶ de minéraux
- ▶ de prémix
- ▶ de petfood
- ▶ d'aliments médicamenteux
- ▶ de vitamines et autres aditifs



# PHARMA



Lors de l'entreposage et transport des produits pharmaceutiques, il est indispensable d'utiliser des matériaux d'emballage produits dans des conditions saines à 100%, dépourvues de tout risque.

Baobag met un point d'honneur à intégrer dans son approche la sécurité et la qualité de fabrication des emballages qui serviront dans le processus de fabrication de vos médicaments. Tous les polymères utilisés dans la confection de nos big bags appartiennent aux monographies de la Pharmacopée Européenne.

Notre expertise depuis plus de 40 ans associée à la rigueur de nos partenaires fabricants vous assurent une production de qualité répondant aux exigences strictes de votre activité. L'ensemble des procédures et précautions mises en place vous permettront d'éviter tous les risques qui pourraient engendrer un défaut de contamination tout au long de la chaîne de fabrication de votre emballage.

**Notre système de qualité solide est certifié ISO 22000 et BRC, il se fonde de ce fait sur l'application des bonnes pratiques en s'appuyant sur la méthode HACCP. Il vous assure ainsi un respect des normes industrielles les plus strictes avec une production en salle blanche, certifiée Classe ISO8 voire Classe ISO6 en termes de filtration de l'air selon la Norme NF EN ISO 14644-1.**

Cela implique : des machines extrudeuses performantes et conformes aux normes, une pression d'air contrôlée par manomètre dans les ateliers de fabrication, des équipements en acier inoxydable, de coupe à chaud voire ultrasonique, des tables lumineuses pour le contrôle des composants et produits finis, un passage au détecteur de métaux pour assurer la propreté intérieure.

Dans le secteur pharmaceutique, nos big bags peuvent être utilisés pour le conditionnement de :

- ▶ Comprimés
- ▶ Gélules
- ▶ Produits pharmaceutiques intermédiaires
- ▶ Principes actifs des médicaments



# CHIMIE

Les big bags ne sont pas seulement nécessaires pour l'entreposage et le transport des produits chimiques de par leur résistance et fiabilité mais aussi pour la sécurité du facteur humain impliqué dans ce processus.

Les exigences strictes des besoins d'emballage de l'industrie chimique nécessitent que nos commerciaux terrain travaillent sur l'analyse du produit chimique et de sa chaîne de production.

En fonction de la dangerosité du produit conditionné, les big bags peuvent être conçus conformément aux recommandations des Nations Unies sur le transport des matières dangereuses des groupes II et III. Ils sont agréés pour le transport routier ADR, par rail RID et maritime IMDG-Code.

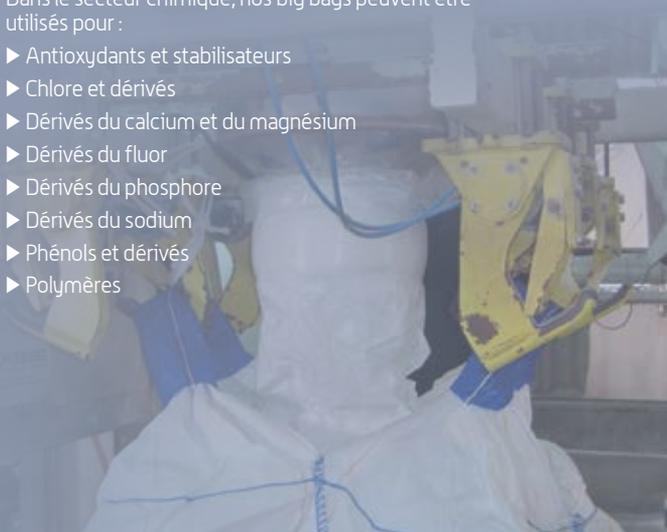
En résultent de nombreux points :

- ▶ Une diminution maximale des risques durant le transport, le stockage et le déchargement de produits chimiques
- ▶ Le confinement approprié de produits chimiques de haute pureté
- ▶ Un emballage inerte pour éviter toute contamination du produit
- ▶ Une protection contre les atteintes chimiques et physiques
- ▶ Une régulation de la teneur en humidité de la composition chimique afin de la préserver autant que possible
- ▶ Pour les sites ATEX, une excellente technologie réduisant le risque de décharge électrostatique

**Il est très important de bien définir le type et la conception de big bags conforme aux exigences et caractéristiques du produit afin d'obtenir des résultats optimaux et satisfaisants.**

Dans le secteur chimique, nos big bags peuvent être utilisés pour :

- ▶ Antioxydants et stabilisateurs
- ▶ Chlore et dérivés
- ▶ Dérivés du calcium et du magnésium
- ▶ Dérivés du fluor
- ▶ Dérivés du phosphore
- ▶ Dérivés du sodium
- ▶ Phénols et dérivés
- ▶ Polymères



# EXTRACTION MINIÈRE

Les activités de l'industrie minière impliquent l'extraction de matières premières, de gisements de surface ou en profondeur, et la transformation des minerais en produits finis.

Suite à l'extraction, les minerais sont conduits dans des silos de chargement ou des big bags pour être ensuite transformés. Le transport est une phase capitale et complexe en raison de la haute abrasivité des minerais et de la nécessité de leur faire suivre des parcours parfois pénibles et non rectilignes.

Le but d'utiliser une technologie en mesure de répondre à de tels objectifs est d'assurer le plus haut degré d'efficacité durant le transport des matières premières, et d'optimiser les coûts afin d'accroître le bénéfice d'une entreprise du secteur minier.

De plus nous travaillons sur la réduction des risques en matière de sécurité humaine et environnementale avec des big bags de haute qualité, adaptés à un usage intensif.

**Grâce à notre niveau d'expérience dans le secteur de l'industrie nous pouvons répondre favorablement aux demandes de rentabilité et de sécurité du secteur minier afin d'optimiser le chargement, déchargement, stockage et transport des produits.**

Dans le secteur minier, nos big bags peuvent être utilisés pour :

- ▶ Mono phosphate
- ▶ Phosphate di-calcium
- ▶ Calcite
- ▶ Argile granulat
- ▶ Bauxite
- ▶ Bentonite
- ▶ Céramique
- ▶ Ciment
- ▶ Magnétite
- ▶ Talc
- ▶ Kaolin
- ▶ Carbonate
- ▶ Charbon
- ▶ Mica
- ▶ Ardoises



# MESSAGERIE / BANQUE

Notre connaissance et savoir-faire nous a permis de développer une large gamme de produits, d'une solidité exceptionnelle, utilisée par le secteur de la messagerie et du milieu bancaire.

La qualité de ces produits vous assure une protection contre l'humidité et les chocs afin de protéger au mieux vos documents ou courriers lors de leur transport. Nos produits sont également garants de votre confidentialité pour vos documents sensibles.

A l'aide de nos partenaires fabricants nous proposons à nos clients des produits toujours innovants, pour répondre très précisément à leurs besoins.

**S'appuyant sur notre expertise de l'ensemble de la filière industrielle, nous pouvons satisfaire toutes les contraintes aussi bien techniques qu'économiques.**

Dans le secteur messagerie / banques, nous proposons les produits suivants :

- ▶ Sacs en polypropylène tissé
- ▶ Sacs en polyéthylène
- ▶ Sacoche zippées



DOCUMENTS

DOCUMENTS

# BAOBAG

Siège social  
P.A. Jean Zay - 3 rue Haroun Tazieff  
33150 CENON  
France  
Tél.+33(0)5 57 77 84 84  
Fax +33(0)5 57 77 84 90

Direction commerciale  
27 rue de la République  
13002 MARSEILLE  
France  
Tél.+33(0)4 91 84 56 12  
Fax +33(0)5 57 77 84 90